

Die modulare Lösung für Ihre Präzisionsreinigung

UCMSmartLine

Die UCMSmartLine vereint hohe Flexibilität mit höchsten Anforderungen an die Bauteilsauberkeit und eignet sich für Anwendungen in der Dünnschichtbeschichtung, Präzisionsoptik, Medizintechnik und Feinmechanik.



Die UCMSmartLine ist eine modular aufgebaute Ultraschall-Reihentauchanlage mit bis zu neun Reinigungs- und Spülstufen. Ihr flexibles und durchdachtes Anlagenkonzept bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Lösung individueller Reinigungsaufgaben mit höchsten Anforderungen an die Bauteilqualität.

Typische Einsatzbereiche der UCMSmartLine sind die Dünnschichtbeschichtung (PVD/CVD) für Werkzeuge, Automotive-Komponenten und Armaturen, die Präzisionsoptik für Mikrooptiken, Linsen, Spiegel, Prismen und Masken sowie die Medizintechnik für Implantate, chirurgische Werkzeuge und medizinische Instrumente. Darüber hinaus eignet sich die Anlage für die Reinigung von Präzisionsbauteilen in der Feinmechanik, beispielsweise für Anwendungen in der Luftfahrt- und Automobilindustrie sowie für Uhren- und Schmuckkomponenten.

Die Prozessvalidierung erfolgt durch Reinigungsversuche in unseren Test Centern.

FUNKTIONEN UND VORTEILE

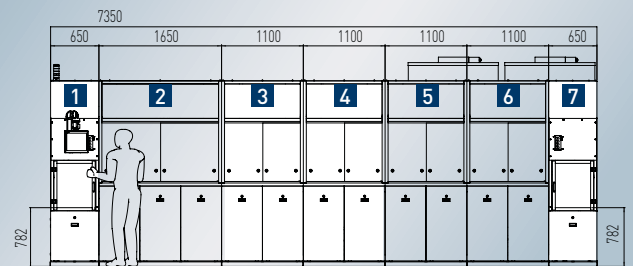
- + Reinigungs- und Spülverfahren:** modular und mehrstufig
- + Variabler Einsatz:** von Mono-, Twin- oder Multifrequenz-Ultraschall
- + Flexibles Transportsystem:** für Durchsatzoptimierung und schonendes Teilehandling.
- + Platzsparendes Design:** durch integrierte Elektro- und Steuerungstechnik je Modul
- + Hochwertiges Anlagengehäuse:** schützt Ware und Anwender vor Verunreinigungen und Emissionen
- + Hohe Anpassungsfähigkeit:** an Kundenvorschriften und Prozesse
- + Schnelle Verfügbarkeit:** durch kurze Lieferzeiten





Anlagenkonzept

- Warenbewegung in Reinigungs- und Spülmodulen, Dreh- und Schleuderbewegungen optional
- Variable Ultraschallausrüstung für Mono, Twin und Multifrequenz von 25 bis 120 kHz
- Warmluft-, Infrarot und Vakuumtrocknung
- Überlauf-Kreislaufiltration
- Flexibles Transportsystem zur Aufnahme von Warenträgern und Körben
- Einfache Erstellung von bis zu 99 Programmen
- Prozessvisualisierung und Fehlerdiagnose über IPC-Steuerung
- Anbindung von Spülwasser-/VE-Kreislaufanlage
- Zuluft Filtration durch HEPA Filter
- Reinraumanbindung möglich



- | | |
|--|--|
| 1 Beladestation | 4 2-er Modul (Reinigen, Spülen) |
| 2 3-er Modul (Reinigen, Spülen) | 5 2-er Modul (VE-Spülen) |
| 3 2-er Modul (Reinigen, Spülen) | 6 2-fach Trockner |
| | 7 Entladestation |

Beispiel Layout mit 9 Nass- und 2 Trocknungspositionen, manuelle Be-/Entladung von der Bedienerseite.

TECHNISCHE DATEN

Anlagendaten	2er-Modul	3er-Modul	Manuelle Be-/Entladestation**
Abmessungen (LxB)	1.100 x 1.500 mm	1.650 x 1.500 mm	650 x 1.500 mm
Höhe ohne HEPA Filter	2.490 mm	2.490 mm	2.490 mm
Höhe inkl. HEPA Filter	2.790 mm	2.790 mm	2.790 mm
Reinigungs-/Spülwanne			
Abmessungen (LxBxH)	370 x 420 x 390 mm		
Wannenvolumen	60 l + 10 l		
Ultraschallvarianten			
Mono	25, 40, 80 kHz		
Twin	25/50 & 40/80 kHz		
Multi	40/80/120 kHz		
Warenträger/-korb			
Abmessungen (LxBxH)	250 x 300 x 210 mm		
Werkstückgewicht	inkl. statischem Transportgestell bis zu 20 kg		
Anschlüsse			
Elektrische Anschlussleistung	von 8,2 bis 72,8 kW		

* Gewicht und Länge sind variabel je nach Anlagenkonfiguration

** Gewicht und Länge sind variabel je nach Be- und Entladekonfiguration (manuell oder automatisiert)



www.ucm-ag.com

SBS ECOCLEAN GROUP