



SPÄNEENT-ÖLUNG?

«Wir helfen, richtig zu trennen!»

CASE STUDY FLURY TOOLS VON ENTSORGUNG ZU WERTSTOFF: BRIKETTIEREN VON SCHLEIFSCHLAMM



FLURYTOOLS®
+ HIGH QUALITY FROM SWITZERLAND

Die Flury Tools AG optimiert ihr Tiefschleifen mit einer Brikettierlösung für Schleifschlamm. Gemeinsam mit Rimann entstand ein Prozess, der Kühlschmierstoff zurückgewinnt, Entsorgungsvolumen massiv reduziert und Transporte deutlich senkt.

Das Ergebnis: geringere Kosten, stabilere Abläufe und ein geschlossener Medienkreislauf. Die Case Study zeigt, wie sich wirtschaftliche Effizienz und Kreislaufwirtschaft sinnvoll verbinden lassen.

Das Wichtigste in Kürze

- 85 % weniger Entsorgungsvolumen
- 63 % geringerer Kühlschmierstoff-Verbrauch
- Über CHF 25'000 direkte Kosteneinsparung/Jahr
- Nur noch drei Entsorgungsfahrten/Jahr
- 34 Tonnen CO₂-Einsparung/Jahr



★★★★★
«Es vermittelt ein gutes Gefühl, wirkt sich positiv aus und reduziert bei geringer Umweltbelastung zudem Kosteneinsparungen von 37 %.»

Matthias Flury, Geschäftsführer
Flury Tools AG



Zur vollständigen
Case Study

QUALITÄT BESTÄTIGT. NEUE TECHNOLOGIE IN ENTWICKLUNG.

Im April treffen wir uns an der SIAMS 2026 in Moutier. Wir zeigen dort, wie modernes Spänemanagement Produktion beschleunigt, Kosten senkt und CO₂-Emissionen reduziert.

Alle Informationen zu unserem Messeauftritt und den gezeigten Anwendungen finden Sie im Beilageblatt zu diesem Newspaper. Kommen Sie vorbei und fordern Sie uns heraus. Der Eintritt ist kostenlos.

Parallel dazu treiben wir Forschung und Entwicklung gezielt voran. Aktuell entstehen neue Ansätze im Bereich **Späne-zentrifugen**. Noch dürfen wir nicht alles zeigen. Klar ist jedoch: In den nächsten Jahren kommen Lösungen auf den Markt, die Wartung vorausschauend denken, bevor Verschleiss teuer wird. Bleiben Sie dran. Es lohnt sich.

Ihre Rimann Geschäftsleitung
Isacco Romero, Roger Grossenbacher und Fabian Eichler

WAS STECKT IN IHREN METALLSPÄNEN?

Ihre Späne enthalten mehr als Abfall: zurückgewinnbaren Kühlschmierstoff, vermeidbares Volumen und konkretes Einspar- sowie CO₂-Potenzial. Mit unserer kostenlosen Test-Brikettierung analysieren wir Ihre eigenen Späne und liefern belastbare Kennzahlen für Ihre Investitionsentscheidung.

Lohnt sich Brikettieren für Ihren Prozess?
Mehr dazu auf Seite 3.

INHALT

Neu im Sortiment: OMCR Brikettierpressen	2
Filterverfahren im Fokus: Technologien und Praxisanwendungen	3
Test-Brikettierung: Kostenlose Analyse schafft Investitionssicherheit	3
Novaxess Multifunktionspumpe Pumpaflex®	4



NEU IM SORTIMENT: OMCR BRIKETTIERPRESSEN

KOMPAKTE AUTOMATISIERTE LÖSUNG FÜR DIE BRIKETTIERUNG VON SPÄNEN UND SCHLEIFSCHLAMM



Wir haben neu die exklusive Schweizer Vertretung für Brikettierpressen von OMCR Industrial Solutions. Die Maschinen sind auf die Brikettierung von Metallspänen und Schleifschlamm ausgelegt und verbinden kompakte Bauweise mit hoher Verdichtungskraft und automatisiertem Betrieb.

Volumenreduktion der Späne um bis zu 80 %
Rückgewinnung von Prozessflüssigkeiten bis zu 90 %

Die Brikettierpressen eignen sich besonders für öl- und emulsionshaltige Späne aus der Metallbearbeitung. Ihre wartungsarme, robuste Konstruktion bewährt sich auch in rauen Industrieumgebungen mit begrenztem Platzangebot.



Mögliche Anwendungsbereiche in der Praxis



Zum Video
CNC-Dreh-
maschinen



Zum Video
Bearbeitungs-
zentren



Zum Video
Automatisierte
Fertigungssysteme

OMCR Lösungen im Überblick



Stand-Alone-Lösungen für dezentrale Aufstellung



Zentralisierte Lösungen für höhere Durchsätze



Lösungen für Schleifschlamm

Zusätzliche Optionen für mehr Leistung und Flexibilität



Druckverstärker

- Mehr Leistung mit kleinerer Maschine
- Höhere Verdichtung und höherer Durchsatz
- Ideal bei begrenztem Platzangebot
- Spart Investitions- und Flächenkosten



Rührwerk

- Verhindert Materialbrücken im Trichter
- Sorgt für konstanten Materialfluss
- Erhöht die Prozesssicherheit bei wechselnden Spänentypen
- Flexibel ein- und ausbaubar für schnelle Anpassungen im Betrieb (optional)



Kundenspezifischer Trichter

- Ermöglicht zusätzliche Handbefüllung
- Erleichtert den Betrieb bei schwankendem Materialanfall
- Ab Werk verfügbar ohne Sonderanfertigung
- Verkürzt die Lieferzeit und beschleunigt die Inbetriebnahme



«Wir sind sehr zufrieden mit der Lösung.
Der KSS Saver ist profitabel und hat unsere
Erwartungen erfüllt.»

Michael Schachtler, CMA CNC-Mechanik AG
Geschäftsführer

Foto v.l.n.r.: Stefan Eichler (Inhaber & Technische Beratung Rimann),
Michael Schachtler, (Geschäftsführer CMA),
Michel Minikus (Verkauf Rimann)

Unser Fachspezialist Michel Minikus freut sich auf Ihre
Kontaktaufnahme:

+41 32 377 35 22 | +41 78 300 54 46
michel.minikus@rimann-ag.ch

Hinweis für Eidos-Kunden:

Wir sind weiterhin wie gewohnt für Sie da.

Für Service- und Wartungsanfragen erreichen Sie
uns unter: +41 32 377 35 22 | info@rimann-ag.ch

FILTERVERFAHREN IM FOKUS: TECHNOLOGIEN UND PRAXISANWENDUNGEN

Teil 1: Trennverfahren KSS: Welcher Filter für Ihre Partikel?

Partikel kennen, richtig filtern, Kosten senken

«Der Filter filtert nicht mehr richtig, läuft ständig über. Und den Maschinentank muss ich trotzdem alle sechs Monate reinigen.» So beschreibt ein Kunde sein Problem mit einer älteren Bandfilteranlage. Ein kurzer Blick auf die verschmutzte Emulsion mit feinem Schlamm und Messingpartikeln zeigte: Das Trennverfahren passt nicht zu den Partikeln.



In unserem Artikel erfahren Sie, welches Trennverfahren zu welchen Partikeln passt: von Magnetabscheider über Bandfilter bis zur Zentrifuge. Mit Vergleichstabellen und Praxistipps finden Sie die optimale Lösung für Ihre KSS-Filtration.



Zum vollständigen
Blogartikel

Teil 2: Reinigung von Kühlschmierstoffen: Welche Lösung bei welchem Problem?

Problem erkennen, Ursache finden, Lösung umsetzen

KSS wird schwarz oder Werkzeuge verschleissen ungewöhnlich schnell. Die Ursache liegt meist in einem ungeeigneten Filterverfahren oder fehlender Wartung. Das Resultat: hohe Betriebskosten, instabile Prozesse und Stillstände.



In unserem Artikel erfahren Sie, welche Filterlösung bei welchem Problem wirklich hilft. Mit konkreten Lösungsansätzen und Praxistipps zur Reinigung von Kühlschmierstoffen.



Zum vollständigen
Blogartikel

Teil 3: Flüssigkeitsfiltration: Warum 5 µm nicht gleich 5 µm ist

Filterdatenblätter richtig lesen, bessere Entscheidungen treffen

In Datenblättern zur Flüssigkeitsfiltration lesen Sie Aussagen wie «Rückhaltegrad 10 µm». Klingt eindeutig. Ist es aber nicht. Der Rückhaltegrad allein sagt wenig über die tatsächliche Filterleistung aus. Entscheidend sind: nominell oder absolut, Abscheidegrad, Partikelform und Filterbelastung.



In unserem Artikel erfahren Sie, wie Sie Filterdatenblätter richtig lesen und die passende Filtrationstechnik wählen.

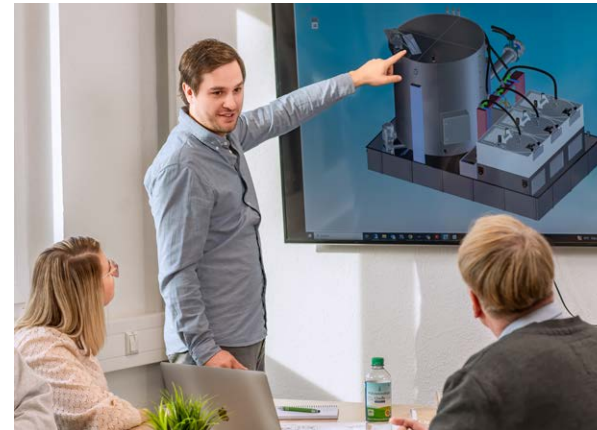


Zum vollständigen
Blogartikel

25 JAHRE RIMANN & RUMA: PARTNERSCHAFT MIT MEHRWERT

Seit 25 Jahren arbeiten die Rimann AG und die Ruma Reinigungstechnik GmbH eng zusammen. Im Interview geben Lena und Marc Hasenfratz Einblick, warum Vertrauen, Offenheit und gemeinsame Werte das Fundament dieser langjährigen Partnerschaft bilden.

Kunden profitieren von gebündeltem Prozess- und Anlagenwissen, nachhaltigen Lösungen in der KSS-Aufbereitung sowie einer verlässlichen Betreuung über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen. Auch künftig setzen beide Unternehmen auf enge Zusammenarbeit, um steigende Marktanforderungen gemeinsam und praxisnah zu meistern.



Zum vollständigen
Interview im Blog

TEST-BRIKETTIERUNG

Sie wissen, dass die Brikettierung von Metallspänen das Volumen loser, ölhaltiger Späne deutlich reduziert, Kühlschmierstoff zurückgewinnt und Transport- sowie Entsorgungskosten senkt. Was fehlt, sind belegbare Kennzahlen aus Ihrem eigenen Prozess.

Senden Sie uns Ihre Späneprobe kostenlos zu. Wir testen die Brikettierbarkeit unter Praxisbedingungen und liefern Ihnen eine fundierte technische und wirtschaftliche Auswertung.

**Kostenlose
Analyse
für Sie**

Ihr Nutzen auf einen Blick

1. Messbares Einsparpotenzial

Sie erfahren, wie stark sich Ihr Spänevolumen reduzieren lässt, wie viel Kühlschmierstoff Sie zurückgewinnen und welche Kosten Sie bei Transport, Entsorgung und KSS einsparen.

2. Transparente CO₂-Bewertung

Sie erkennen, wie sich reduziertes Spänevolumen, geringerer Transportaufwand und die Rückgewinnung von Kühlschmierstoff auf Ihre CO₂-Bilanz auswirken.

3. Fundierte Investitionssicherheit

Sie erhalten eine realistische ROI-Einschätzung auf Basis Ihrer eigenen Prozessdaten. So entscheiden Sie auf Grundlage geprüfter Fakten.

4. Technisch klare Bewertung

Wir prüfen objektiv, ob sich Ihre Metallspäne für die Brikettierung eignen und ob eine Brikettierpresse für Ihren Betrieb wirtschaftlich sinnvoll ist.

So einfach funktioniert es:



Schritt 1:

Sie senden uns kostenlos Ihre Späneprobe.



Schritt 2:

Wir führen die Test-Brikettierung durch.



Schritt 3:

Sie erhalten einen Bericht mit allen relevanten Kennzahlen.

Jetzt kostenlose Test-Brikettierung anfordern:
+41 32 377 35 22 | info@rimann-ag.ch

NOVAXESS MULTIFUNKTIONSPUMPE PUMPAFLEX®

DAS CLEVERE RETROFIT FÜR IHR BEARBEITUNGSZENTRUM



Pumpaflex® von Novaxess macht das Spülen von Bearbeitungszentren zum Kinderspiel. Sie rüsten das System direkt als Spülpistole nach. Sie benötigen nur einen Luftanschluss. Aufwendiges Nachrüsten mit Pumpen, Relais oder zusätzlichen Komponenten entfällt komplett. Dank starker Magnete montieren Sie das System ohne Bohren. Das Ergebnis: Eine effiziente und kostensparende Möglichkeit zur Spülung des Maschineninnenraums, die Zeit spart und die Maschinenpflege

deutlich erleichtert. Pumpaflex® kombiniert Komfort, Effizienz und schnelle Installation. Die clevere Lösung für jede Fertigung.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Einfach nachrüsten:** Funktioniert als Spülpistole an allen Bearbeitungszentren.
- **Nur ein Luftanschluss nötig:** Sie installieren keine zusätzlichen Pumpen oder Relais.
- **Werkzeugfreie Montage:** Starke Magnete befestigen das System ohne Bohren.
- **Effiziente Spülung:** Garantiert gründliche Reinigung des Maschineninnenraums.
- **Zeit- und Kostenersparnis:** Kein aufwendiger Umbau, sofort einsatzbereit.



Mehr erfahren

Unser Fachspezialist Kosta Ristov freut sich auf Ihre Kontaktaufnahme: +41 32 377 35 22 | +41 78 316 36 36
kosta.ristov@rimann-ag.ch



«Die Zusammenarbeit mit Rimann ist angenehm und kompetent. Gemeinsam ziehen wir wertvolle Learnings aus bisherigen Projekten.»

Marcel Eichenberger
Manufacturing Sr. Engineer
Zimmer Biomet



IHRE ANSPRECHPARTNER



Fabian Eichler
CEO
+41 32 377 35 22
fabian.eichler@rimann-ag.ch



Isacco Romero
COO
+41 32 377 35 22
isacco.romero@rimann-ag.ch



Roger Grossenbacher
CTO & Marketing
+41 32 377 35 22
roger.grossenbacher@rimann-ag.ch



Kosta Ristov
Verkauf Deutschschweiz
+41 32 377 35 22
+41 78 316 36 36
kosta.ristov@rimann-ag.ch



Michel Minikus
Verkauf Ostschweiz
+41 32 377 35 22
+41 78 300 54 46
michel.minikus@rimann-ag.ch



Stefan Eichler
Inhaber & Technische Beratung
+41 32 377 35 22
stefan.eichler@rimann-ag.ch



Andrea Incandela
Verantwortung & Verkauf
Abt. Waschträger
+41 32 377 35 22
info@rimann-ag.ch



Manuela Hofer
Verantwortliche Administration
Abt. Waschträger
+41 32 377 35 22
manuela.hofer@rimann-ag.ch



Rita Dias
Leiterin Administration
+41 32 377 35 22
rita.dias@rimann-ag.ch



Gian-Luca Hiecke
Leiter Produktion & Service
+41 32 377 35 22
gian-luca.hiecke@rimann-ag.ch

RIMANN AG

Römerstrasse West 49 | 3296 Arch | +41 32 377 35 22
info@rimann-ag.ch | www.rimann-ag.ch

