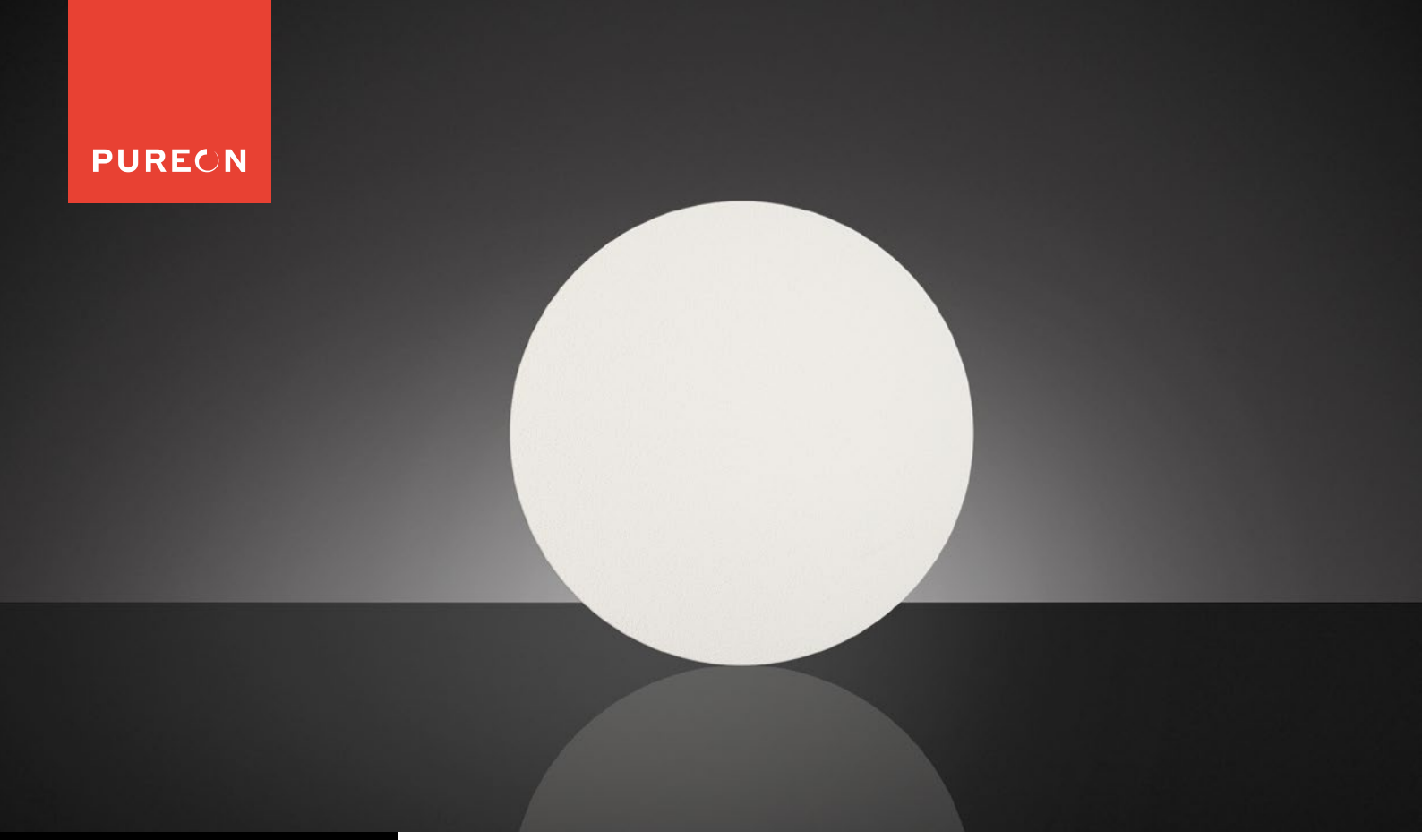
PUREON



Highlights

– Erhältlich in einer Vielzahl von Oberflächenstrukturen wie gerillt, geprägt, glatt und perforiert

Polyurethan-imprägniertes Filztuch, Vliesstoff

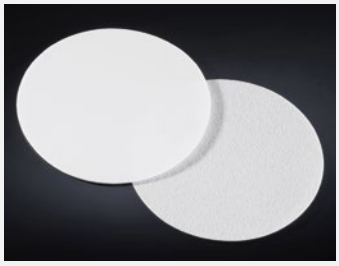
SUBA™ 600

SUBA™-Poliertücher sind mit Polyurethan imprägnierte Polyesterfilze. Sie wurden speziell für das Vor- oder Zwischenpolieren entwickelt, wo eine hochpräzise Oberfläche entscheidend ist. SUBA™-Poliertücher sollten in Kombination miteinander und mit Endpoliertücher verwendet werden, um in zwei- oder mehrstufigen Prozessen eine schleierfreie, fehlerarme Oberfläche zu erzielen. SUBA™-Poliertücher sind ideal für eine Vielzahl von Materialien wie Halbleiterwafer, Glas, Keramik, Spezialmetalle und Kunststoff.

Anwendungen
Saphir, Siliziumkarbid, Galliumnitrid, Siliziumnitrid, Silizium, usw.

Poliertuch	Ausgangs-material	Komprimier-barkeit [%]	Härte	Härte-prüfung	Dicke [mm]
SUBA™ 600	Filz	3.20	82	Asker C	50
SUBA™ 800	Filz	2.90	85	Asker C	50
SUBA™ X	Filz	13.25	47	Shore D	50
SUBA™ IV	Filz	13.50	44	Shore D	50
SUBA™ IV.150	Filz	13.50	44	Shore D	150
GS Poliertuch	Filz	5.00	45	Shore D	150

Die angegebenen Werte sind eine statistische Darstellung zu Vergleichszwecken. Die Werte sind nicht unbedingt repräsentativ für die Spezifikationen der WEG.



Die hohe Polymerkonzentration im SUBA™ 600 erzeugt ein hartes, gering komprimierbares Tuch, das auch bei Hochdruckanwendungen beständig ist.

Pureon bietet eine Vielzahl von Suspensionen mit unterschiedlichen Viskositäten und massgeschneiderten Formulierungen für SUBA™-Tücher. Wir unterstützen Sie gerne bei der Suche nach den am besten geeigneten Produkten.

Pureon bietet eine breite Palette an massgeschneiderten Lösungen. Nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Produkteigenschaften

Ausgangsmaterial	Filz
Haltbarkeit	12 Monate

Anwendungsempfehlungen

Handhabung

Nur auf eine saubere, trockene Oberfläche bei Raumtemperatur auftragen. Wenn ein geeignetes Lösungsmittel, wie z. B. Isopropylalkohol, zum Reinigen der Platte nach dem Entfernen des Tuchs verwendet wird, lassen Sie die Platte vollständig trocknen und auf Raumtemperatur kommen, bevor Sie ein neues Tuch aufbringen. Auf dem Tuch verbleibende Lösungsmittel oder eine ungewöhnlich kalte Platte verringern die PSA-Haftung.

Ziehen Sie beim Aufbringen des Tuchs auf die Platte die Schutzfolie von einer Kante des Tuchs ab. Falten Sie das Trägermaterial etwa fünf Zentimeter zurück. Richten Sie das Tuch an der Kante der Druckplatte aus und kleben Sie es auf. Ziehen Sie die restliche Schutzfolie in einer kontinuierlichen Bewegung langsam vom Tuch ab, während Sie es auf die Druckplatte drücken. Die Anbringung sollte glatt und gleichmässig mit gleichmässigem Druck des Tuchmontagewerkzeugs (z. B. einer flachen Scheibe oder einer Handrolle) erfolgen.

Versuchen Sie nicht, Tücher mit PSA-Klebstoff neu zu positionieren.

Lagerung

Das Produkt sollte in der Originalverpackung gelagert und transportiert werden. Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen 10 °C und 24 °C (50 °F und 75 °F) und < 50 % Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Wenn das Produkt sechs (6) Monate oder weniger einer Temperatur zwischen -17 °C und 48 °C (0 °F und 120 °F) und / oder einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 100 % ausgesetzt wird, hat dies keine Auswirkungen auf die Leistung des Produkts, solange die Trennfolie intakt und mit dem PSA verbunden bleibt. Wenn das Produkt Temperaturen und Luftfeuchtigkeit ausserhalb der empfohlenen Bedingungen ausgesetzt ist, kann es dennoch verwendet werden. In jedem Fall sollte das Produkt vor der Verwendung wieder die normale Raumtemperatur erreichen.

Entsorgung

Entsorgen Sie das Produkt in Übereinstimmung mit den geltenden örtlichen Vorschriften.

SUBA™ ist eine eingetragene Marke von DuPont und wird unter Lizenz von Pureon Inc. verwendet. Pureon ist ein autorisierter Händler für DuPont.

Kontakt
sales@pureon.com
www.pureon.com

Alle Daten dienen lediglich der Information, sie sind nicht bindend. Änderungen vorbehalten. – SUBA_600_datasheet_de-en_2026-02-10 – 04.01