

CONCEPTLASER

a GE Additive company

Mlab cusing Metall-Laserschmelzanlage

Die ideale Maschine zur Herstellung von filigranen Bauteilen – auch aus reaktiven Werkstoffen wie Titan.

Perfekt, wenn es auf hohe Oberflächenqualität und feinste Bauteilstrukturen ankommt!



Standardausführung Grau,
optional in Weiß erhältlich.



Mlab cusing TECHNISCHE DATEN

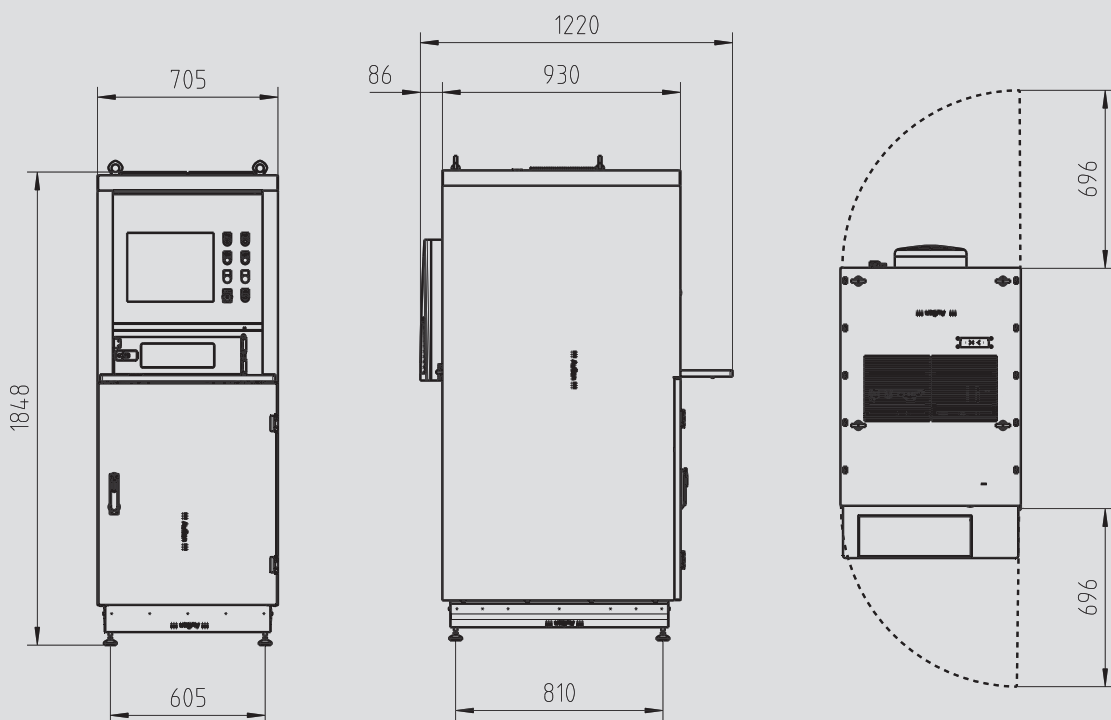
Bauraum LaserCUSING®	50 x 50 mm ² (x, y) 70 x 70 mm ² (x, y) 90 x 90 mm ² (x, y) z = 80 mm	
Schichtstärken LaserCUSING®	15 – 50 µm	
Fertigungsgeschwindigkeit LaserCUSING®	1 – 5 cm ³ /h (materialabhängig)	
Lasersystem	Faserlaser 100 W (cw)	
Scangeschwindigkeit max.	7 m/s	
Focusdurchmesser	ca. 50 µm	
Bauplattenfixierung	mechanisch (Spannsystem in Vorbereitung)	
Anschlusswerte	Leistungsaufnahme 1.5 kW Stromanschluss 1/N/PE AC 230 V, 16 A 1 Gasanschluss verfügbar / Stickstoff oder Argon	
Schutzgaserzeugung	ca. 0,6 – 0,8 l/min*	
Schutzgasverbrauch		
Abmessungen	705 x 1848 x 1220 mm ³ (B x H x T)	
Gewicht Maschine	ca. 600 kg	
Betriebsbedingungen	15 – 35°C	
Werkstoffe LaserCUSING®	CL 20ES remanium® star CL CL 80CU Gelbgold Roségold** Rotgold** Platin Silber	Edelstahl (1.4404) Kobalt-Chrom Legierung (Dentaurum) Bronze 18 Karat 3N*** 18 Karat 4N*** 18 Karat 5N*** 950 ‰ Platinlegierung*** 930 ‰ Silberlegierung***

* Schutzgasverbrauch während des Bauprozesses mit N₂

** Der Werkstoff befindet sich aktuell in der Vorbereitung.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

*** Parameter von Concept Laser GmbH, Werkstoffbezug direkt über Edelmetalllieferant, Kontaktdaten auf Anfrage.



Concept Laser GmbH
An der Zeil 8
D 96215 Lichtenfels

T: +49 (0) 95 71. 1679 200
F: +49 (0) 95 71. 1679 299
info@concept-laser.de

