

MANSER 



Inspired by people. Driven by ideas.

MANSER Factsheet 2026



Leistungsangebot





Mitarbeitende

- 105 hochqualifizierte Mitarbeitende bei der August Manser AG
- Ganze Gruppe Total 155 Mitarbeitende
August Manser AG, Sedax AG, Inlack AG

Lernende

- 10 Polymechaniker Lernende

Produktionsflächen

- Werk Kesselbach: 10'500m²
- Werk Unterfeld: 5'900m²

Nachhaltigkeit

- Photovoltaikanlage 300-kWp
- Wertstoffe- und Recyclingkonzept
- Energiekonzept mit Wärmerückgewinnung
- Zentrale Kühlschmiermittelaufbereitung

Produktionsbedingungen



Präzisionsfertigung

- Klimatisierte Präzisionsfertigung
- Abluftreinigung
- Schwingungsabsorbierender Boden
- Rohmateriallager Nutzlast 160t
- Zentrale Kühlschmiermittelanlage mit stabiler medium Temperatur
- 2 Halb- und Fertigfabrikate Lagerlifte Nutzlast 40t

Montage

- Klimatisierte Montage
- Ergonomische Arbeitsplätze
- Krananlagen für grosse Baugruppen
- Halb- und Fertigfabrikate Lager mit 3 Lagerliften

Präzisionsfertigung Fräsen



Anzahl	Leistung	Betrieb
5 Maschinen	Hochpräzisions 5-Achsen Bearbeitungscenter mit Roboter Automatisierung und Materiallagersystem für Einzelteil- und Palettenhandling ■ bis ca. 300x300x250mm	24 Std. / 7 Tage
8 Maschinen	Hochpräzisions 5-Achsen Bearbeitungscenter mit Paletten- automatisierung ■ bis zu 100 Paletten pro Maschine ■ bis ca. 300x300x250mm	24 Std.
8 Maschinen	3-Achsen Bearbeitungszentrum ■ bis ca. 1600x900x250mm	
	Diverse konventionelle Anlagen	

Präzisionsfertigung Drehen



Anzahl	Leistung	Betrieb
12 Maschinen	Multi-Achsen Drehzentren mit bis zu 11 Achsen ■ automatisierte Bearbeitung ab Stange bis Ø90mm ■ Bearbeitung Futter bis Ø150mm	24 Std.
2 Maschinen	Fräs-Drehzenter 11 Achsen ■ automatisierte Bearbeitung ab Stange bis Ø65mm ■ Bearbeitung Futter bis Ø150mm	24 Std.
1 Maschine	Langdrehen	24 Std.
4 Maschinen	CNC Drehmaschinen	
	Diverse konventionelle Anlagen	

Präzisionsfertigung (unterstützende Prozesse) **MANSER**



Anzahl	Leistung
2 Maschinen	Reinigungsanlage 1 Kammer ▪ Anlagen mit 3 Tanks (waschen, 2x spülen) ▪ Grob- und Feinsteinreinigung ▪ Ultraschallreinigung ▪ Heisslufttrocknung ▪ Vakuumtrocknung
1 Maschine	Laserbeschriftungsmaschine
1 Maschine	Drahterodiermaschine
3 Maschinen	Gleitschleifmaschine
2 Maschinen	Sägeautomat

Baugruppenmontage



Anzahl

25 Montage-
arbeitsplätze

Leistung

Montage von Anlagen

- feinmechanische Montagen
- ESD
- One-Piece-Flow ■ Kanban ■ Just-in-time
- Supply Chain Strategie
- rollierende Bedarfsplanung
- Beschaffungsmanagement
- Lieferantenmanagement
- Einsatz von Forecast Management
- Lagerbewirtschaftung
- Distributionslogistik
- Baugruppengröße bis zu 3m x 3m x 2m

Know-how

- Klebtechnologie
- Verkaufsfertige Verpackung (Ready to use)
- Mechatronische Baugruppen



Anzahl	Leistung
	Präzisionsmessraum ■ Klasse 1 (VDI/VDE 2627-1) ■ +/- 0,4°C über 24 Stunden ■ Mögliche Raumtemperatur 20°C / Standard 21°C
5 Maschinen	3D Koordinatenmessmaschine
2 Stück	Rauheitsmessgerät
3 Stück	Optische Messgeräte (Projektor, Mikroskop)
8 Stück	Messplätze in der Fertigung
	Diverse Handmessmittel

Qualitätssicherung



Qualitätssicherung

ISO 9001/2015 Zertifizierung

Prozessmanagementsystem auf Intranet

Qualitätszirkel

MANSER 